

Molle frizione

 **MALOSSI**





# MOLLE FRIZIONE

ITALIANO

## Istruzioni di montaggio

### Operazioni preliminari

Per accedere al carter sinistro (**Fig. 1, part. 1**) togliere i pannelli della carrozzeria laterale sinistro e inferiore, e rimuovere la pedana poggia piedi sinistra.

**ATTENZIONE:** Accertarsi che il motore sia freddo per evitare ustioni con il liquido di raffreddamento e con l'olio motore.

- Scaricare l'olio motore.
- Scaricare il liquido refrigerante procedendo come segue:
  - » Togliere il bullone di scarico del liquido refrigerante posto sotto al

ENGLISH

radiatore **(Fig. 2, part. 2).**

» Togliere il tappo del radiatore, con le dovute cautele, e scaricare tutto il liquido.

- Togliere i tubi che collegano la pompa al circuito **(Fig. 2, part. 3).**  
Prestare attenzione agli oring di tenuta delle tubazione e se risultano danneggiati sostituirli.
- Togliere il filtro aria della cinghia trapezoidale.
- Scollegare il complessivo bobina statore **(Fig. 3, part. 4).**
- Allentare ciascun bullone di 1/4 di giro per volta, in più passate e proseguire in sequenza incrociata.
- Smontare il coperchio **(Fig. 3, part. 5).**
- Prestare attenzione alla guarnizione **(Fig. 3, part. 6)** e alle spine di riferimento **(Fig. 3, part. 7)** del carter.

**N.B.:** Per facilitare le operazioni di montaggio del carter, si consiglia di non ruotare il volano e la girante della pompa, per evitare di doverle fasare nuovamente durante il montaggio.

**ATTENZIONE:** Prima di procedere allo smontaggio del gruppo frizione, allineare le due tacche di riferimento **(Fig. 4, part. 8 - 9)**. Allineare queste tacche durante il rimontaggio.

- Rimuovere il dado **(Fig. 5, part. 10)**.
- Sfilare il complessivo frizione **(Fig. 5, part. 11)**.
- Prima di effettuare lo smontaggio del gruppo frizione controllare la posizione dei fori di equilibratura **(Fig. 6, part. 12)** presenti sul disco di arresto della molla **(Fig. 6, part. 13)**. Se sul disco di arresto sono presenti i fori di equilibratura (da 1 a 3): segnare esattamente la posizione del disco per rimontarlo successivamente nella

posizione originaria.

## Smontaggio frizione

- Togliere l'anello elastico (**Fig. 7, part. 14**) prestando attenzione, in quanto il gruppo frizione risulta precaricato dalle molle (**Fig. 7, part. 18**).
- Togliere il disco elastico di arresto (**Fig. 7, part. 15**).
- Togliere la molla a tazza (**Fig. 7, part. 16**).
- Togliere lo spingidisco (**Fig. 7, part. 17**).

**ATTENZIONE:** prima di procedere al rimontaggio verificare che lo spessore minimo dei dischi d'attrito non sia inferiore a 2,65 mm.

## Art. 2913327 - 2915398 - 2918851

Al fine di trovare la taratura adatta alle vostre esigenze il kit Malossi include 3 diversi carichi di molle, identificabili dal diverso colore.

Di seguito vi elenchiamo le caratteristiche di ciascuna molla.

| <b>Molla</b>   | <b>Carico massimo delle molle</b> | <b>Attacco frizione</b> | <b>Pattinata frizione</b> |
|----------------|-----------------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Nera           | 75 N                              | 2800 RPMs               | 5300 RPMs                 |
| Zincata bianca | 90 N                              | 3000 RPMs               | 5500 RPMs                 |
| Zincata gialla | 115 N                             | 3300 RPMs               | 5900 RPMs                 |

## Rimontaggio

Procedere al rimontaggio seguendo la procedura in senso inverso, e verificando che le quote di serraggio siano quelle indicate nelle **Fig. 3 - 5 - 7.**

# ***SERIE DISCHI FRIZIONE***

## **Istruzioni di montaggio (Fig. 9 - 10 - 11)**

- **Seguire le istruzioni di montaggio fino a pag. 5.**

- Togliere il pacco dischi frizione.

Eeguire i seguenti controlli:

1. Campana frizione: controllare che i denti non presentino danneggiamenti. Se si presentassero come in **Fig. 8** sarebbe pregiudicato il corretto funzionamento della frizione.
2. Lubrificare i dischi frizione con olio motore.
3. Installare il disco spingi molle **(A)**.

4. Inserire le 6 molle elicoidali scelte tra le 3 serie disponibili **(vedi tabella valori giri motore)**.
5. Inserire una molla frizione **(B)**.
6. Inserire il disco frizione condotto semiguarnito **(C)**.
7. Inserire i dischi rispettando la seguente sequenza:
  - » disco frizione conduttore **(D)**
  - » molla frizione **(B)**
  - » disco frizione condotto **(E)**
8. Inserire il disco frizione condotto semiguarnito **(C)**.
9. Inserire il disco spingi molle **(F)**.
10. Inserire la molla a tazza **(G)**.
11. Inserire il piatto di arresto della molla a tazza.
12. Comprimendo le molle frizione inserire l'anello elastico di sicurezza.
13. Inserire il gruppo frizione e serrare il dado **(Coppia serraggio: 65 Nm)**.

Speriamo che lei abbia trovato sufficientemente esaustive le indicazioni che precedono. Nel caso in cui qualche punto le risultasse poco chiaro, potrà interpellarci per iscritto compilando l'apposito modulo inserito nella sezione "contatti" del ns. sito Internet **(malossistore.com)**. Ringraziamo fin d'ora per le osservazioni e suggerimenti che vorrà eventualmente farci pervenire. La Malossi si commiata e coglie l'occasione per complimentarsi ulteriormente con Lei ed augurarle un Buon Divertimento. In BOCCA al LUPO e ... alla prossima.

Le descrizioni riportate nella presente pubblicazione, si intendono non impegnative. Malossi si riserva il diritto di apportare modifiche, qualora lo ritenesse necessario, al fine di migliorare il prodotto, e non si assume nessuna responsabilità per eventuali errori tipografici e di stampa. La presente pubblicazione sostituisce ed annulla tutte le precedenti riferite agli aggiornamenti trattati.

## **Garanzia**

Consulta le condizioni relative alla garanzia sul nostro sito **malossistore.com**.

**Prodotti riservati esclusivamente alle competizioni nei luoghi ad esse destinate secondo le disposizioni delle competenti autorità sportive. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio.**

# CLUTCH SPRINGS

## Assembly instructions

### Preliminary operations

To access the left crankcase, **(Fig. 1, part. 1)** remove the left and lower body panels, and remove the left running board.

**ATTENTION:** Ensure the engine is cool to avoid possible burns due to the engine oil and/or the engine coolant.

- Drain the engine oil.
- Drain the engine coolant as follows:
  - » Remove the engine coolant drain plug located under the radiator **(Fig. 2, part. 2)**.
  - » Remove the radiator cap, with

caution, to allow the coolant to flow better and empty completely.

- Remove the hoses that connect the coolant pump to the coolant circuit **(Fig. 2, part. 3)**. Inspect and replace the sealing o-ring if damaged.
- Remove the air filter.
- Disconnect the coil/stator assembly **(Fig. 3, part. 4)**.
- Loosen each screw a 1/4 turn at a time in a crisscross pattern until fully removed.
- Remove the crankcase cover **(Fig. 3, part. 5)**.
- Be careful with the gasket **(Fig. 3, part. 6)** and the crankcase cover alignment pins **(Fig. 3, part. 7)**.

**N.B.:** To facilitate the re-assembly of the crankcase cover, it is recommended not to rotate the fly wheel or the coolant pump impeller. This will eliminate the need to re-phase them when installing the cover.

**ATTENTION:** Before proceeding with the clutch disassembly, align the alignment marks **(Fig. 4, part. 8 - 9)**. Re-align them when re-assembling the clutch.

- Remove the nut **(Fig. 5, part. 10)**.
- Remove the clutch assembly **(Fig. 5, part. 11)**.
- Before disassembling the clutch assembly, record the position of any balancing holes **(Fig. 6, part. 12)**, if any, on the pressure plate **(Fig. 6, part. 13)**. When reassembling the clutch, position the plate as it was originally.

## Clutch disassembly

- Remove the snap ring (**Fig. 7, part. 14**) being careful that the clutch assembly is preloaded with springs (**Fig.7, part. 18**).
- Remove the pressure plate (**Fig. 7, part. 15**).
- Remove the diaphragm spring (**Fig. 7, part. 16**).
- Remove the spring plate (**Fig. 7, part. 17**).

**ATTENTION:** Before proceeding with the assembly, make sure that each friction plate has a minimum thickness of 2.65 mm.

### **Art. 2913327 - 2915398 - 2918851**

The Malossi kit includes 3 different coloured springs with different load levels for clutch set up.

The following table lists the spring characteristics.

| Spring             | Maximum Spring Load | Clutch In | Clutch Fully Engaged |
|--------------------|---------------------|-----------|----------------------|
| Black              | 75 N                | 2800 RPMs | 5300 RPMs            |
| White Zinc Plated  | 90 N                | 3000 RPMs | 5500 RPMs            |
| Yellow Zinc Plated | 115 N               | 3300 RPMs | 5900 RPMs            |

## Re-assembly

Proceed with the re-assembly following the above steps in reverse order. Verify the screws are torqued to the values in **Fig. 3 - 5 - 7**.

# CLUTCH DISK SET

## Assembly instructions (Fig. 9 - 10 - 11)

- **Follow assembly instruction up to page 14.**

- Remove the disk set.

Check the following:

1. Clutch housing: make sure that the tabs are not damaged. If they look as in **Fig. 8**, clutch correct operation would be impaired.
2. Lubricate the clutch plates with engine oil.
3. Install pusher plate **(A)**.
4. Insert the 6 spiral springs selected

among the 3 available sets **(see engine rpm chart)**.

5. Fit a clutch spring **(B)**.
6. Fit the driven clutch plate (partially covered with friction material) **(C)**.
7. Fit the plates in this sequence:
  - » driving clutch plate **(D)**
  - » clutch spring **(B)**
  - » driven clutch plate **(E)**
8. Fit the driven clutch plate (partially covered with friction material) **(C)**.
9. Install pusher plate **(F)**.
10. Install the Belleville washer **(G)**.
11. Install the Belleville washer stop plate.
12. Compress the clutch springs while installing the circlip.
13. Fit the clutch assembly and tighten the nut **(Tightening torque: 65 Nm)**.

We hope you found the above instructions sufficiently clear. However, if any points are not particularly clear, please contact us completing the special form inserted in the “contact” section on our Internet site (**malossistore.com**). We thank you in advance for any comments and suggestions you may wish to send us. So goodbye from us all at Malossi, and please accept our compliments. Have Fun. GOOD LUCK and ... see you next time.

The descriptions in this publication are not binding. Malossi reserves the right to make modifications, if it considers them necessary, and does not accept any responsibility for any typographic or printing errors. This publication replaces all previous publications referring to the updating matters contained therein.

## Warranty

Look up warranty terms in our website **malossistore.com**.

**These products are reserved solely for races in locations reserved for those purposes and in accordance with the regulations issued by the competent authorities for sports events. We decline any and all responsibility for improper use.**

**Fig. 1**

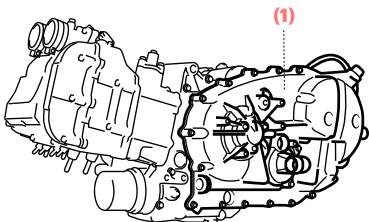


**Fig. 2**

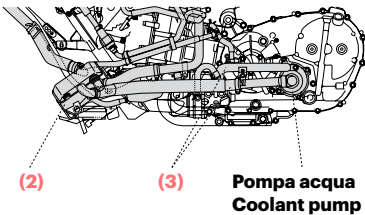


**Fig. 3**

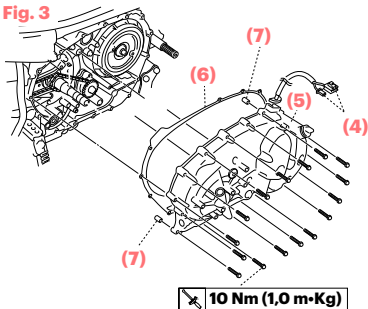


**Fig. 4**

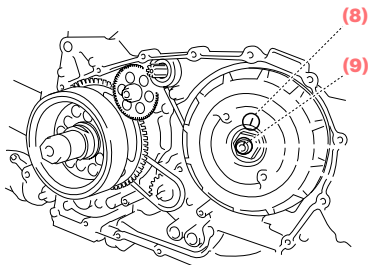


**Fig. 5**

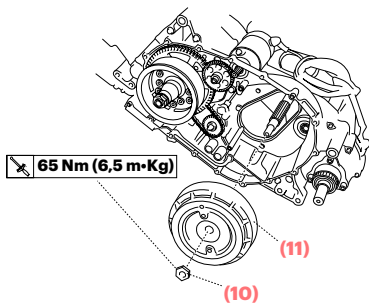


**Fig. 6**

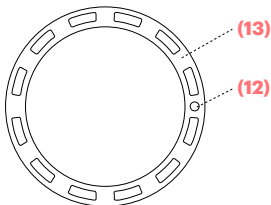


**Fig. 7**

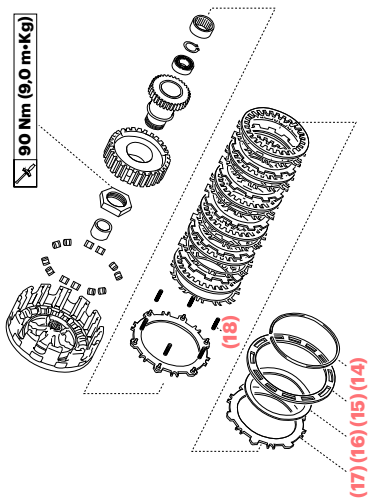


**Fig. 8**

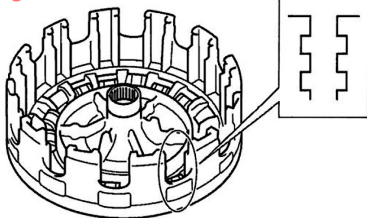


**Fig. 9**

**Art. 5215401**

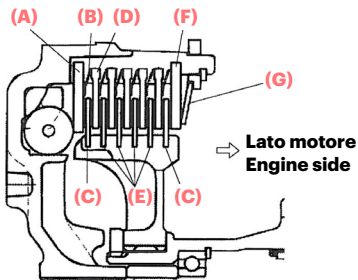
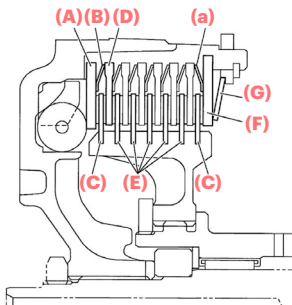


**Fig. 10**

**Art. 5215608**

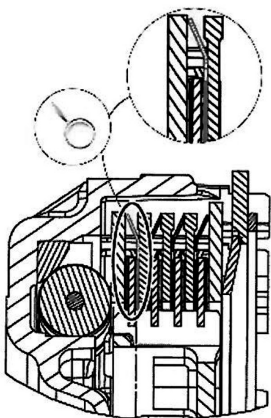


La molla smorzatore frizione **(a)** installata sull'estremità deve essere rivolta all'indietro. La piastra di pressione **(F)** e la piastra reggispira **(A)** possono essere identificate dalla punzonatura **(b)** sulla piastra di pressione.

The clutch spring stopper **(a)** placed at the ends must be turned backwards. The pressure plate **(F)** and the thrust plate **(A)** can be identified from the punching **(b)** on the pressure plate.

**Fig. 11**

**Art. 5215609**  
**Art. 5219124**



01/2024 - 7313327

# MOLLE

Molle frizione - Serie dischi frizione  
Clutch springs - Clutch disk set

**MADE IN ITALY**

**Our Clutch Springs  
Univers**



**malossi.com**



FR

ÉLÉMENT(S)  
D'EMBALLAGE



IT

PAP 20  
PAP 21  
PAP 22

CARTA

PE 04  
PP 05  
PVC 03  
PS 06

PLASTICA