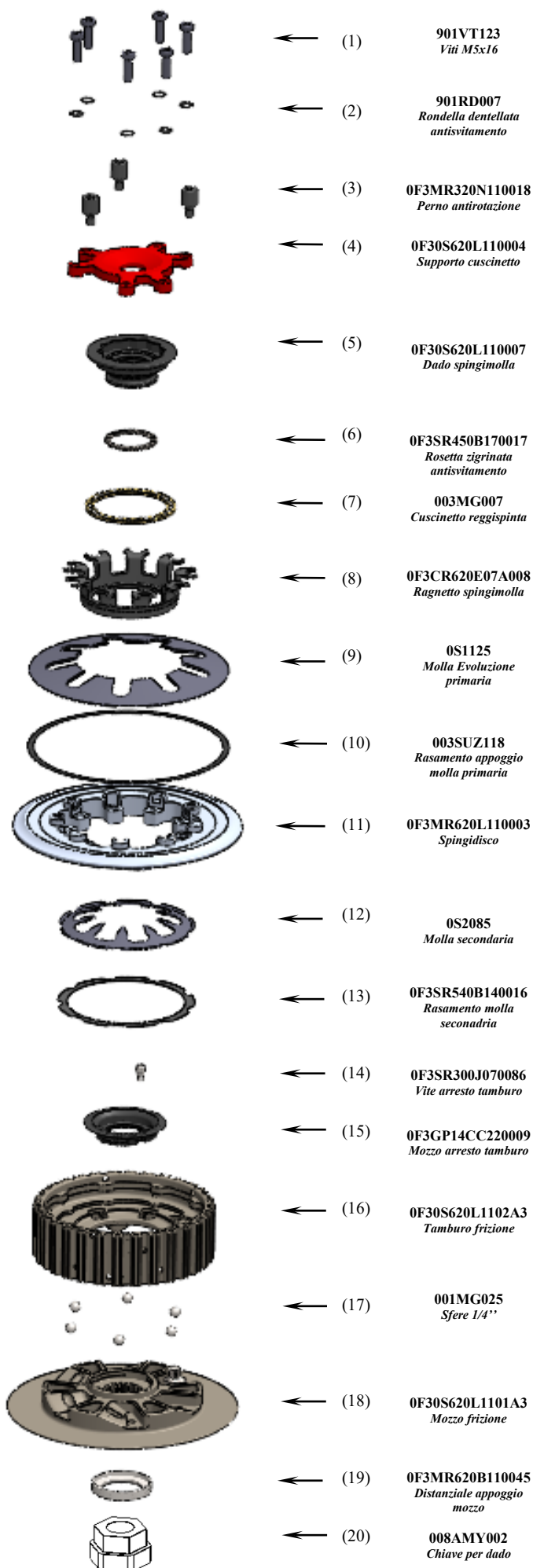


0F30S620L110000 FYA-M121

COMPLESSIVO FRIZIONE YAMAHA YZ 450 F

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



- (1) 901VT123
Viti M5x16
- (2) 901RD007
Rondella dentellata
antivitaminamento
- (3) 0F3MR320N110018
Perno antirotazione
- (4) 0F30S620L110004
Supporto cuscinetto
- (5) 0F30S620L110007
Dado spingimolla
- (6) 0F3SR450B170017
Rosetta zigrinata
antivitaminamento
- (7) 003MG007
Cuscinetto reggispinta
- (8) 0F3CR620E07A008
Ragnetto spingimolla
- (9) 0S1125
Molla Evoluzione
primaria
- (10) 003SUZ118
Rasamento appoggio
molla primaria
- (11) 0F3MR620L110003
Spingidisco
- (12) 0S2085
Molla secondaria
- (13) 0F3SR540B140016
Rasamento molla
secondaria
- (14) 0F3SR300J070086
Vite arresto tamburo
- (15) 0F3GP14CC220009
Mozzo arresto tamburo
- (16) 0F30S620L1102A3
Tamburo frizione
- (17) 001MG025
Sfere 1/4"
- (18) 0F30S620L1101A3
Mozzo frizione
- (19) 0F3MR620B110045
Distanziale appoggio
mozzo
- (20) 008AMY002
Chiave per dado

Il gruppo mozzo/tamburo, viene fornito pre-assemblato. **IN CASO DI NECESSITA'**, per eseguire una ispezione dello stato delle rampe, seguire la PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO indicata più in basso.

Inserire il distanziale (19) e successivamente il gruppo mozzo/tamburo sull'albero primario.

Installare i dischi frizione originali seguendo la sequenza indicata dal costruttore del motore

L'altezza totale del pacco dischi deve risultare **35,2 ± 0.2 mm**.

ATTENZIONE: se con il pacco dischi originale fossero presenti due anelli (di cui uno conico), posizionarli all'interno di un disco guarnito, metterli da parte e NON utilizzarli quando si rimonta il pacco dischi sulla frizione STM.

Controllare che la vite fermo arresto tamburo (14) non sporga dalla superficie dell'arresto tamburo (15) su cui appoggerà il dado spingimolla (5). Verificare che il rasamento molla secondaria (13) sia ben inserito nella sede del tamburo (16). Inserire la molla secondaria (12) nella propria sede all'interno del tamburo (16) con una piccola quantità di grasso.

Verificare che il rasamento molla primaria (10) sia ben inserito nella sede dello spingidisco (11). Inserire lo spingidisco (11) nelle proprie sedi sul tamburo (16).

Inserire la molla primaria (9) nella sede dello spingidisco (11).

Premontare il gruppo arresto molla: tenere il ragnetto spingimolla (8) con la guida cuscinetto (parte con la cava sfere) verso l'alto come illustrato e inserire il cuscinetto reggispinta (7) al suo interno.

Inserire il gruppo arresto molla completo all'interno dello spingidisco (11), facendo in modo che le 9 alette del ragnetto spingimolla (8) vadano a sovrapporsi sulle 9 razze della molla (9).

Inserire la rondella zigrinata Schnorr (6) con la parte convessa verso l'alto e a seguire il dado (5). Avvitare il dado (5) sull'albero primario utilizzando la chiave (20) fornita nella confezione e serrando con la chiave dinamometrica alla coppia di serraggio consigliata dal costruttore del motore.

Si suggerisce inoltre di utilizzare la chiave specifica (UTL-0030), non presente nell'imballo, per bloccare lo spingidisco (11).

Posizionare il perno di spinta e il cuscinetto assiale originale all'interno dell'albero primario, quindi posizionare il supporto cuscinetto (4) nell'apposita sede dello spingidisco (11) facendo attenzione ad inserirlo correttamente nelle rispettive scanalature e fissarlo con le sei viti (1) e le sei rondelle zigrinate (2).

A montaggio ultimato, attivare ripetutamente la leva frizione verificando che compia il corretto funzionamento.

Regolare il gioco leva se necessario.

PROCEDURA SMONTAGGIO GRUPPO MOZZO/TAMBURO

ATTENZIONE: eseguire questa operazione solo dopo aver smontato la frizione dall'albero del cambio. Rimuovere la vite fermo arresto tamburo (14), ruotare di 60° in senso orario l'arresto tamburo (15) e poi estrarlo. A questo punto è possibile separare mozzo (18), tamburo (16) e sfere (17).

PER RIASSEMBLARE IL GRUPPO: collocare le 6 sfere (17) al fondo delle scanalature del mozzo (18) applicando una piccola quantità di grasso, quindi posizionare il tamburo (16) sul mozzo (18) in posizione di riposo. Posizionare l'arresto tamburo (15) sul mozzo (18), allineando le sue tre alette con le relative sedi sul mozzo, poi ruotarlo sino ad allineare i fori tra i due pezzi, ed infine reinserire completamente la vite (14). **Verificare che l'arresto tamburo (15) sia correttamente bloccato sul mozzo (18) e che la vite (14) non sporga dalla superficie su cui appoggerà la rondella zigrinata Schnorr (6) e il dado spingimolla (5).**

NORME DI SICUREZZA GENERALI

- IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
- LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
- I PRODOTTI STM ITALY SRL SONO AD USO ESCLUSIVO PER LE COMPETIZIONI, POSSONO ESSERE UTILIZZATI SOLAMENTE IN PISTA.
- LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
- PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
- ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
- ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
- ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com

