

Schmierstoffe – Hydrauliköle

Version: 454/01

Valvoline™ Ultramax Bio-46

Biologisch abbaubares, qualitativ hochwertiges Hydrauliköl, das sich für Industrie- und Baumaschinen eignet, formuliert mit biologisch abbaubaren synthetischen Estern.

Valvoline Ultramax Bio-46 bietet hervorragenden Schutz und perfekte Schmierung von Hydraulikanlagen über einen weiten Temperatur- und Druckbereich. Das Produkt ist biologisch abbaubar und kann in sensiblen Ökosystemen eingesetzt werden. Eignet sich für den Einsatz als ISO 32- und ISO 46-Hydrauliköl.

Leistungsstufen

Biologische Abbaubarkeit gemäß OECD 301 B >70%

Europäisches Ecolabel

ISO 15380 HEES

Schwedische Norm SS 15 54 34

Elastomer-Kompatibilität:

Getestet Nitril-Butadien NBR-1-Pass

Getestet Fluor-Carbon FMK2-Pass

Valvoline Ultramax Bio-46 ist mit den meisten Dichtungsmaterialien und Lacken kompatibel.

*Zur Verlängerung der Produktlebensdauer wird empfohlen, das Kondenswasser täglich aus dem Hydrauliköltank zu entleeren.

Einsatzbereiche

Für Hydraulikanlagen in Industrie- und Baumaschinen geeignet*

Hydraulische Kräne und Aufzüge, Lader, Schubmaststapler, Gabelstapler, Hydraulikbagger, Muldenkipper, Laderampen und Ladebordwände.

Hydraulikanlagen, die unter sehr kalten oder sehr warmen Bedingungen eingesetzt werden.

Vor allem für Hydraulikanlagen empfohlen, die in der Natur arbeiten und wo Öl auslaufen könnte, wie beispielsweise: Waldarbeit mit Holzrückern, Schleusen, Bergbau und Tunnelbau

Valvoline Ultramax Bio-46 hat einen hohen Viskositätsindex und gute Verschleißschutzeigenschaften, sodass es für Systeme geeignet ist, die eine HVLP-Flüssigkeit der Klasse ISO 46 erfordern.

Merkmale und Nutzen

Überlegene Leistung

Ultramax Bio-46 ist mit Grundölen auf Basis von synthetischen Estern sowie speziell ausgewählten Additiven formuliert, um einen sehr niedrigen Pourpoint, ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit, gute Fließeigenschaften und ausgezeichnete Wasserabscheidung zu garantieren.

Überragender Schutz

Ultramax Bio-46 hat eine hohe Lasttragfähigkeit, und bietet guten Schutz vor Verschleiß, Korrosion, Schaum- und Schlamm Bildung. Außerdem ist es kompatibel mit Kupferbauteilen.

Konstante Viskosität

Ultramax Bio-46 hat ausgezeichnete Viskosität-Temperatur-Eigenschaften bei sehr hohen und sehr niedrigen Temperaturen. Stabile Viskosität über einen langen Zeitraum. Dank hohem Viskositätsindex kann es auch als ISO 32 und 46 Hydrauliköl eingesetzt werden.

Harsche Arbeitsbedingungen

Ultramax Bio-46 kann sogar unter ungünstigen Bedingungen eingesetzt werden, z. B. im Straßenbau und Bergbau. Das Produkt ist biologisch abbaubar, wodurch es auch bei Arbeiten in empfindlichen Ökosystemen eingesetzt werden kann.

Seit 1866 bewegen wir die Welt™

Valvoline ist führend in der Vermarktung, dem Vertrieb und der Herstellung von Markenprodukten und -dienstleistungen in hoher Qualität für die Automobilbranche und die allgemeine Industrie. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen finden Sie auf unserer Homepage www.valvolineeurope.com

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

Ultramax Bio-46	
Kinematische Viskosität , mm ² /s bei 100 °C. ASTM D-445	9,28
Kinematische Viskosität , mm ² /s bei 40 °C. ASTM D-445	46
Viskositätsindex ASTM D-2270	190
Pourpoint , °C ASTM D-5949	-39
Spezifisches Gewicht kg/m ³ bei 15,6 °C. ASTM D-4052	919
Flammpunkt , COC, °C. ASTM D-92	281

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

™ Warenzeichen von Valvoline, in verschiedenen Ländern eingetragen © 2020

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sollten genau und zuverlässig sein. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch erhältlich ist über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://sds.valvoline.com>

Umweltschutz

Altöl unbedingt bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.