

PRODUKTINFORMATION



HT-12® and Frostox are brands
of HAERTOL Chemie

Fahrzeugchemikalien - Frostschutzmittel/Kühlmittel

Version: 2020/43#1c

Valvoline™ HT-12® ANTIFREEZE COOLANT PINK

Valvoline™ HT-12™ ist die neueste patentierte* Kühlmitteltechnologie mit Abwärtskompatibilität, zugelassen für Audi, Seat, Škoda, VW und MAN

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink ist ein erstklassiges Motorkühlmittel, entwickelt zur Erfüllung der neuesten Anforderungen der meisten Hochleistungsmotoren und zur Verlängerung der Lebensdauer auf bis zu 5 Jahre oder 250.000 km.

Diese Si-OAT-Formulierung beinhaltet modernste organische Säuretechnologie auf Ethylenglykol-Basis für hervorragenden Schutz aller Kühlsystemkomponenten und Metalle, einschließlich Aluminium. Valvoline HT-12 Pink ist frei von Phosphaten, Nitriten, Aminen und Boraten und ist selbst mit Leitungswasser verträglich.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink RTU ist zu 50% verdünnt und hat einen Gefrierpunkt von -36°C.

Bei einer Verdünnung von 50% mit Wasser schützt Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink moderne Motorenteile vor dem Einfrieren im Winter und dem Überhitzen im Sommer. Die folgende Tabelle enthält detaillierte Informationen zum Mischen und zu den Mindestanforderungen an die Wasserqualität.

Zulassungen
VW TL 774-L (G12evo)
MAN 324 type Si-OAT plus
Leistungsstufen
ASTM D3306
ASTM D4985
ASTM D6210
AS 2108-2004
BS 6580:2010

Leistungsstufen
Cummins CES 14603, CES 14439
CUNA NC 956-16
Deutz DQC CC-14
GB 29743-2013
JIS K 2234:2006
ONORM V 5123
PN-C40007:2000
SANS 1251:2005
VW TL 774-C/D/F/G/J
MAN 324 NF / SNF / Typ Si-OAT

Nutzen und Vorteile

Patentierte* Formulierung für überragenden Schutz

Valvoline HT-12 Pink ist ein Premium-Kühlmittel, das einen hervorragenden Schutz wichtiger Motorteile bietet. Es schützt Kühlkanäle im Motorblock, Zylinderköpfe (Lochfraß in Laufbuchsen), Kühler und Wasserpumpe vor Korrosion, Überhitzung und Einfrieren. Es enthält ein hochwertiges Antischaummittel und greift Dichtungen, Schläuche, Kunststoffteile oder den Fahrzeuglack nicht an.

*Patent Nr. EP2744869B1

Einsatzbereiche

VW-Fahrzeugmodelle ab Baujahr 1996 (erfordern Flüssigkeiten, die den Spezifikationen G12+, G12++ und G13 entsprechen). Valvoline HT-12 Pink ist in allen Verhältnissen mit anderen G12++ und G13 Kühlmitteln mischbar.

OEM-zugelassenes Kühlmittel

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink ist von Volkswagen nach der VW TL 774-L (G12evo) und von MAN nach der MAN 324 Si-OAT evo Spezifikation freigegeben.

PRODUKTINFORMATION



Wir halten die Welt seit 1866 in Bewegung™

Valvoline ist bei der Herstellung, Vermarktung und Vertrieb von Markenprodukten höchster Qualität sowie Dienstleistungen für die Automobilbranche und allgemeine Industrie ein Marktführer. Valvoline ist in mehr als 100 Ländern weltweit tätig. Zu den Produkten gehören Fahrzeugschmierstoffe, Getriebeflüssigkeiten, Getriebeöle, Hydraulikschmierstoffe, Automobilchemikalien, Spezialprodukte, Fette und Produkte für Kühlsysteme.

Weitere Informationen über Valvoline-Produkte, Programme und andere Dienstleistungen erhalten Sie auf unserer Website

<https://www.valvolineglobal.com/en-eur/> oder <http://pisheets.valvolineglobal.com>

Typische Eigenschaften

Die typischen Eigenschaften beruhen auf dem Produkt aus der aktuellen Produktion. Auch Produkte aus künftiger Produktion werden den Valvoline Spezifikationen entsprechen. Es kann jedoch zu Abweichungen hinsichtlich der Eigenschaften kommen.

Valvoline HT-12 Antifreeze Coolant Pink	
Erscheinungsbild	Flüssigkeit
Farbe	Rosa
Reserve-Alkalität* (ml), ASTM D-1121	>10
Siedepunkt* (°C) ASTM D-1120	>170
Dichte* bei 20°C, g/cm ³ ASTM D-1122	1,123 – 1,128
pH-Wert** (50 vol%), ASTM D-1287	8,3 – 8,6
Lagerfähigkeit	bis zu 5 Jahre

* Konzentrat ** Bei 50/50-Verdünnung mit Wasser

Materialnummern

Gebinde	Konzentrat	Gebrauchsfertig
12/1L	889276	889278
20L PL	889272	889274
60L KE	889238	889240

Diese Information gilt nur für Produkte, die an folgenden Standorten hergestellt werden: Europa

™ Warenzeichen, Valvoline Global Operations ©2024 Valvoline Global Operations

Die hier enthaltenen Angaben, Informationen und Daten sind nach bestem Wissen genau und zuverlässig. Sie sind jedoch nicht als Garantie, ausdrückliche Gewährleistung oder stillschweigende Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. als ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung zu betrachten, für die Ellis Enterprises B.V. und ihre Tochtergesellschaften eine rechtliche Verantwortung übernehmen.

Gesundheit und Sicherheit

Eine Gefährdung der Gesundheit und Sicherheit durch dieses Produkt ist bei richtigem Einsatz in der empfohlenen Anwendung und unter der Einhaltung guter persönlicher Hygienestandards unwahrscheinlich. Wir weisen auf das Sicherheitsdatenblatt (SDS) hin, das auf Wunsch erhältlich ist über Ihre örtliche Verkaufsniederlassung oder über das Internet unter <http://sds.valvolineglobal.com>

Umweltschutz

Gebrauchtes Kühlmittel bei einer offiziellen Sammelstelle abgeben. Die örtlichen Vorschriften beachten. Nicht in die Kanalisation, den Boden oder in Gewässer geraten lassen.

Lagerung

Wir empfehlen, alle Gebinde geschützt zu lagern. Falls eine Lagerung im Freien unumgänglich ist, müssen Fässer horizontal gelagert werden, damit kein Wasser eintreten kann und die Markierungen der Fässer nicht beschädigt werden. Die Produkte dürfen nie bei Temperaturen über 60 °C gelagert, direkter Sonnenhitze oder Frosttemperaturen ausgesetzt werden.

Valvoline HT-12 Concentrate Pink Mischtablette	
Konzentrat gemischt mit Wasser*	Erstarrungspunkt °C
40 % Konzentrat	-24
50% Konzentrat	-36
60% Konzentrat	-48
70% Konzentrat*	-67

*Maximaler Frostschutz resultiert bei 70%

Mindestanforderungen an die Wasserqualität	
Parameter	Anforderung
pH-Wert	6,0 - 8,0
Wasserhärtehardness, °dH	<20
Thermische Leitfähigkeit, µS	100 - 400
Calcium, mg/l	<60
Kupfer, mg/l	<0,1
Sulfat, mg/l	<50
Chlorid, mg/l	<40
Eisen, mg/l	<0,2
Fluorid, mg/l	<50