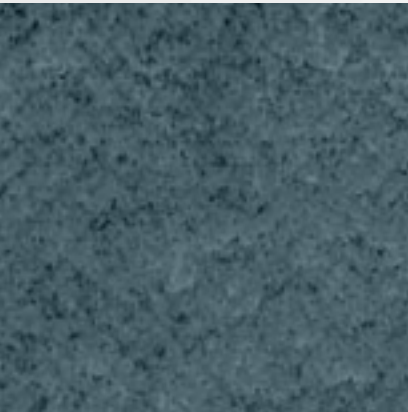


FW 522 – Dichtungswerkstoff für nachzugsfreie Zylinderkopfdichtungen



Beschreibung

FW 522 basiert auf NBR-gebundenen Aramidfasern mit einer Blecheinlage aus perforiertem Stahlblech. Der Dichtungswerkstoff vereint eine sehr gute Öl- und Kraftstoffbeständigkeit mit guter Druckstandfestigkeit.

Technische Daten

Weichstoffdicke (je Seite)	0,35 – 0,8 mm
Blechdicke	0,20/0,25/0,30 mm
Dicke	0,9 – 1,8 mm
Dichte DIN 53 105 Tl. 1	1,8 – 2,0 g/cm ³
Glühverlust DIN 52911	≤ 16 %
Kompressibilität ASTM F36 J	5 – 11 %
Rückfederung ASTM F36 J	≥ 35 %
Zugfestigkeit, quer, DIN 52910	≥ 30 N/mm ²
Druckstandfestigkeit DIN 52913 (50 N/mm ² , 16 h/300 °C)	≥ 38 N/mm ²
Medienbeständigkeit	
ASTM-Öl Nr. 3 (5 h/150 °C)	
Dickenzunahme	≤ 4 %
Gewichtszunahme	≤ 8 %
ASTM-Kraftstoff B (5 h/23 ± 2 °C)	
Dickenzunahme	≤ 6 %
Gewichtszunahme	≤ 10 %
Wasser – Glykol (1:1, 5 h Rf)	
Dickenzunahme	≤ 4 %
Gewichtszunahme	≤ 6 %

Elring FW 522



Das Original

Einsatzbereich

FW 522 wird für nachzugsfreie Zylinderkopfdichtungen bei Otto- und Dieselmotoren eingesetzt.

Farbe	grau
Max. Temperatur	250 °C

Lieferform

FW 522 kann als einbaufertige Dichtung nach Zeichnung oder als Plattenware geliefert werden.

Die Wertangaben entsprechen den Ergebnissen technologischer Untersuchungen an Laborproben und begründen für den Anwender keinen Rechtsanspruch. Wir behalten uns vor, Änderungen vorzunehmen, die dem technischen Fortschritt dienen. Zusicherungen bestimmter Eigenschaften oder Gewährleistung jeder Art werden hiermit jedoch nicht übernommen. Da die Umstände des Einzelfalles für die Wirkung des Dichtungswerkstoffes entscheidend sind, können obige Aussagen nur generell und nicht allgemein verbindlich sein.



Das Original

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon ++49 (0)71 23/724-622 | Fax ++49 (0)71 23/724-609
elring@elring.de | www.elring.de