MALOSSI

CULATAS

Caracteristicas tecnicas

- Material: aleación especial de aluminio fundido a presión
- Geometría de las superficies de intercambio térmico nuevamente calculada y sobredimensionada (modelos enfriados por aire)
- Secciones y recorridos de los circuitos de enfriamiento nuevamente calculados y dimensionados (modelos enfriados por líquido)
- Procesamiento en máquinas de control numérico súper-exactas con herramientas de diamantes
- Tratamiento superficial antioxidante

ATTENCIÓN

Las culatas Malossi equipadas con anillo de sello oring se tienen que montar directamente en el cilindro, sin interponer otras juntas ni masilla impermeable.

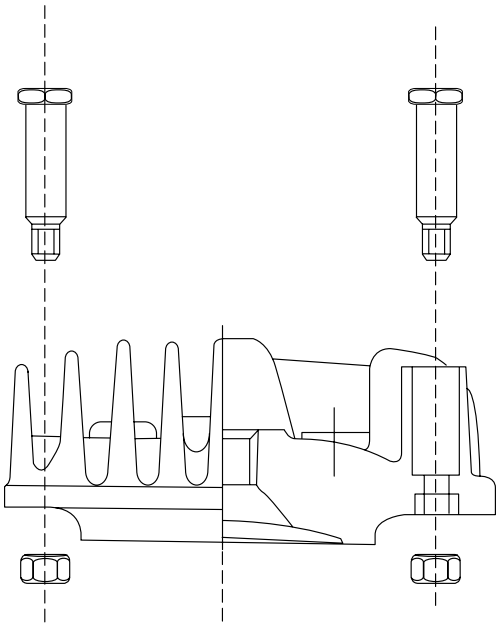
Istrucciones de montaje

Limpiar cuidadosamente la superficie de apoyo del cilindro y soplar con aire comprimido la superficie de la culata y la ranura del anillo de sello realizada en la misma. Durante el montaje, procurar que la junta de goma no quede dañada, introducir las arandelas, atornillar las tuercas y apretarlas en sentido cruzado 1,2 Kgm.

Art. 3812770 - 3812771 - 3812773

Para las scooter Yamaha CRZ y CT en las culatas 3812770, 3812771 y 3812773 se han previsto dos uniónes que se tienen que aplicar en la culata **(Fig. 1)**. Los componentes, con las tuercas correspondientes, están incluidos en el juego y se han previsto para soportar la envoltura transportadora del enfriamiento forzado.

Fig. 1



06/2023 - 7312770

TESTE

Culatas

MADE IN ITALY

Our Cylinder heads Univers

malossi.com

