E9

E9*90R02/09*37511*00

Relativa a / *Concerning* (1)*:*

-homologación de tipo / *APPROVAL GRANTED* (1)
~~-extensión de homologación de tipo / *APPROVAL EXTENDED* (1)~~
~~-denegación de homologación de tipo / *APPROVAL REFUSED* (1)~~
~~-retirada de homologación de tipo / *APPROVAL WITHDRAWN* (1)~~
~~*-producción definitivamente abandonada / production definitively discontinued*(1)~~

de un conjunto de pastillas de freno de disco o de forros de freno de tambor para recambios en aplicación del Reglamento número 90 / *of a replacement brake lining assembly or replacement drum brake lining pursuant to Regulation No.90*

Código de homologación de tipo / *Approval code* (2): **E9-90R-02A1706/5280**
Número de extensión / *Extension No.*: **00**

Número de homologación de tipo / *Approval number* (3): **E9*90R02/09*37511*00**

1.	Nombre y dirección del solicitante / *Applicant´s name and address*	: SBS FRICTION A/S Kuopiovej 11 5700, SVENDBORG DENMARK
2.	Nombre y dirección del fabricante / *Manufacturer´s name and address*	: SBS FRICTION A/S Kuopiovej 11 5700, SVENDBORG DENMARK
3.	Marca y tipo del conjunto de forro de freno /~~de los forros de freno de tambor~~ de repuesto(1) *Make and type of brake lining assembly/~~drum brake linning~~(1)*	: **MSS360**
	Denominación(es) comercial(es) / *Commercial description(s)*	: **Ver documentación técnica punto 1.1. / See technical documentation point 1.1.**
4.	Marca y tipo de forros de freno / *Make and type of brake lining*	: **TEC-600-HH**
	Denominación(es) comercial(es) / *Commercial description(s)*	: **-----**
5.	Vehículo / ejes / frenos en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno / ~~tipo de forros de freno de tambor~~ como tipo de juego de forros de freno de orígen / ~~forros de freno de tambor de orígen~~ (1) / *Vehicles/ axles / brakes for which the brake lining assembly type / ~~drum brake lining type~~ qualifies as original brake lining assembly/ ~~original drum brake lining~~*(1):	: N.P. / N.A.

(1) Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*
(2) According to paragraph 4.2. of this Regulation.
(3) According to Schedule 4 to the 1958 Agreement.

Firmado el 26/02/2023 15:27:22 : JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector / Subdirectora General de S.G. de Calidad y Seguridad Industrial.

Código: **12960833-53625556UO0T1UB2E1EJ** Autenticidad verificable en: https://serviciosmin.gob.es/arce
Documento electrónico, página 1 de 4.

E9

6. Vehículo / ejes / frenos / en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno / ~~tipo de forros de freno de tambor~~ como tipo de juego de forros de freno de reposición / ~~forros de freno de tambor de reposición~~ (1) / *Vehicles / axles / brakes for which the brake lining assembly type/ ~~drum brake lining type~~ qualifies as replacement brake lining assembly/ ~~replacement drum brake lining~~*(1): : Ver documentación del fabricante. / *See manufacturer's information document*

6.1. Además en el caso de sistemas de frenado combinados como se indica en el párrafo 2.9 del reglamento nº 78, la(s) combinación(es) de forros de freno homologados / *Additionally in the case of combined braking systems in the meaning of paragraph 2.9. of Regulation No. 78, approved brake lining assembly combination(s)*: : N.P. / N.A.

7. Presentado a homologación el / *Submitted for approval on* : 23/02/2023

8. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación / *Technical service responsible for approval tests* : IDIADA

8.1. Fecha del informe de ensayo emitido por este servicio / *Date of the report issued by that service* : 23/02/2023

8.2. Número de informe de ensayo emitido por este servicio / *Number of the report issued by that service* : **CV23010244**

9. La homologación es concedida, ~~denegada, extendida, retirada~~ (1) / *Approval granted, ~~refused, extended, withdrawn~~(1).*

10. Lugar /*Place*: Madrid

11. Fecha /*Date*: Ver firma electrónica / *See electronic signature*

12. Firma /*Signature :* EL SUBDIRECTOR GENERAL DE CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL
Resolución P.D. del DIRECTOR GENERAL DE INDUSTRIA Y DE LA PYME de 25-10-2012

13. Se adjunta el índice del expediente de homologación en posesión de las autoridades competentes, en el cual puede obtenerse a petición del interesado */ Annexed to this communication is a list of documents in the approval file deposited at the administrative services having delivered the approval and which can be obtained upon request:*
    - Informe de ensayos / *Test report*
    - Documentación técnica aportada por el fabricante / *Manufacturer's technical Documentation.*

Número de control/*Control number:* 37511

(1) Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*
(2) According to paragraph 4.2. of this Regulation.
(3) According to Schedule 4 to the 1958 Agreement.

Firmado el 26/02/2023 15:27:22 : JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector / Subdirectora General de S.G. de Calidad y Seguridad Industrial.

Código: **12960833-53625556UO0T1UB2E1EJ** Autenticidad verificable en: https://serviciosmin.gob.es/arce
Documento electrónico, página 2 de 4.

Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada [1] ante la Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, o ante la Secretaría General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

[1] Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace:
https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157

Firmado el 26/02/2023 15:27:22 : JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector / Subdirectora General de S.G. de Calidad y Seguridad Industrial.

Annex - Additional Information on this Type Approval

Collateral clauses and right to appeal (Courtesy translation)

All vehicles, systems, components or separate technical units which correspond to the approved type are to be identified and marked according to the applied regulation.

The serial fabrication of vehicles, systems, components or separate technical must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Spanish Type Approval Authority.

Changes in the data included in the approval certificate, such as the name of the company, EU representative, address and the manufacturing plant are to be immediately disclosed to the Spanish Type Approval Authority.

The approval expires if it is withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the manufacturer cannot demonstrate to the Type Approval Authority that it comply with the requirements and procedures to guarantee the conformity of production, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Spanish Type Approval Authority may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular, this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose, samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Spanish Type Approval Authority may get unhindered access to the production and storage facilities.

The authorization contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

This approval does not conclude the administrative channel and can be appealed [2] within one month after notification, according to articles 121 and 122 of Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas. The appeal is to be addressed to Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa, or Secretaría General de Industria y de la Pequeña y Mediana empresa.

[2] *Note: Appeal on the following link:*
https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157

Firmado el 26/02/2023 15:27:22 : JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector / Subdirectora General de S.G. de Calidad y Seguridad Industrial.

L'Albornar - Apartado de Correos 20
E - 43710 Santa Oliva (Tarragona)
España

Tel. +34 977 166000
Fax +34 977 166007
e-mail: idiada@idiada.com

INFORME Nº / REPORT No CV23010244

HOMOLOGACIÓN DE CONJUNTOS DE FORROS DE FRENO DE REPOSICIÓN
REGLAMENTO UN 90R02/09

TYPE-APPROVAL OF REPLACEMENT BRAKE LINING ASSEMBLIES
UN REGULATION 90R02/09

Nombre y dirección del solicitante / *Applicant's name and address*	: SBS FRICTION A/S Kuopiovej 11 5700, SVENDBORG DENMARK
Nombre y dirección del fabricante / *Manufacturer's name and address*	: SBS FRICTION A/S Kuopiovej 11 5700, SVENDBORG DENMARK
Marca y tipo del conjunto de forro de freno (Conjunto del freno representativo del tipo) / *Make and type of brake lining assembly (Brake lining assembly representative of the type)*	: MSS306
Denominación(es)comercial(es) (Otros conjuntos de freno incluidos en el tipo) / *Commercial description(s)(Other brake lining assemblies covered by the type)*	: Ver documentación técnica punto 1.1. / See technical documentation point 1.1.
Marca y tipo de forros de freno / *Make and type of brake lining*	: TEC-600-HH
Denominación(es)comercial(es) / *Commercial description(s)*	: -----
Lugar y fecha de emisión / *Place and date of issue*	: L'Albornar, Santa Oliva (Tarragona) SPAIN, 23/02/2023

CONCLUSIONES: El juego de forros de freno de reposición ensayado CUMPLE los requisitos exigidos por el Reglamento UN 90R02/09. Las características se detallan en la documentación técnica aportada.
/CONCLUSIONS: The replacement brake lining assembly tested FULFILS the technical requirements of UN Regulation 90R02/09. The characteristics are detailed in the attached technical documentation

Realizado / *Performed by*

Iván Sarmiento Vicente
INGENIERO DE HOMOLOGACIONES
HOMOLOGATION ENGINEER

V. Bº. / *Revised by:*

Ignacio Lafuente Buil
JEFE DE DEPARTAMENTO
DEPARTMENT MANAGER

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve

CV23010244

ANEXO AL INFORME / *ANNEX TO THE TEST REPORT*

1. DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL JUEGO DE FORROS DE FRENO / *TECHNICAL DESCRIPTION OF THE BRAKE LINING ASSEMBLY:*

1.1	Clase de juego / *Kind of assembly*	: pastillas reposición / replacement pad assembly
1.2	Vehículos/ejes/frenos en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno como pieza de origen / *Vehicles/axles brakes for which the brake lining assembly type qualifies as original brake lining assembly*	: NP/*NA*
1.3	Vehículos/ejes/frenos en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno como pieza de reposición / *Vehicles/axles/brakes for which the brake lining assembly type qualifies a replacement brake lining assembly*	: Ver listado adjunto / *See attached list*
1.4	Dimensiones / *Dimensions*	: Ver esquemas / *See drawings*
1.5	Marcado / *Marking*	: Ver instrucciones de marcado / *See marking instructions*

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve

CV23010244

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY
* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

2. CONDICIONES DE ENSAYO/*TEST CONDITIONS*

2.1 Muestra ensayada / *Sample tested* : : HVI-2208/03056-03057-03058-03059-03060

2.2 Vehículo de ensayo / Test vehicle: De acuerdo con los puntos 5.1 y 5.2 del Reglamento UN 90R02/09 */ According to 5.1 and 5.2 of UN regulation 90R02/09*

El vehículo seleccionado es representativo de las características del sistema de freno correspondiente al tipo del conjunto de forro de freno sujeto a homologación / *The selected vehicle is representative of the characteristics of the brake system corresponding to the type of brake lining assembly submitted to approval*

2.2.1 Vehículo de ensayo / *Test vehicle:*

- Nº de muestra / *Vehicle identification No* : IMP-2211/02556
- Categoría del vehículo / *Category of vehicle* : L3
- Velocidad máxima / *Maximum speed* : 200 km/h

* Sistema de frenos / *Braking system:*

- Presión equivalente a la fuerza máxima de maneta / Equivalent pressure at maximum handle force : 67 Bar
- Presión equivalente a la fuerza máxima de pedal / Equivalent pressure at maximum pedal force : 125 Bar
- Disco delantero flotante / Front floating : 300 x 5
- Pistón / *Wheel brake piston* : 1 x 34 + 1 x 32
- Disco trasero fijo / Rear fixed disc : 290 x 6
- Pistón / *Wheel brake piston* : 2 x 27
- Dimensiones neumático delantero / *Front tyre size* : 130/70 R18 63H Michelin
- Dimensiones neumático trasero / *Rear tyre size* : 180/70 R16 77H Michelin
- Pesos del vehículo durante los ensayos (kg) / *Vehicle weights during the test (kg)* :

	VACIO /*UNLADEN*	CARGADO / *LADEN*
EJE DELANTERO / *FRONT AXLE*	178	190
EJE TRASERO / *REAR AXLE*	229	337
TOTAL / *TOTAL*	407	527

* Condiciones del vehículo de ensayo / *Test vehicle conditions:*

- Equipo origen pastilla delantera / Original equipment front pad : TT 2701 HH

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve

CV23010244

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY
* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
** LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.*
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

2.2.2 Ensayo / *Test*

* Equipos de ensayo / T*est equipments:*

- Velocidad / *Speed*	: VB2SX
- Deceleración / *Deceleration*	: VB2SX
- Presión circuito delantero / *Front line pressure*	: 0 265 005 303
- Presión circuito trasero / *Rear line pressure*	: 0 265 005 303
- Fueza pedal delantero / *Brake front control force*	: PK-100-MA02
- Fueza pedal trasero / *Brake rear control force*	: PK-100-MA02
- Temperatura (material de fricción) / *Temperature (friction material)*	: TC8 IN-ATK01_050: I-ATK01_050
- Pista de ensayo / *Test track:*	: IDIADA
- Superficie / *Surface:*	: Asfalto / *Asphalt*
- Condiciones de la Pista / *track condition*	: Seco / *Dry*
- Temperatura exterior / *Ext. Temperature*	: 18º C

2.3 Ensayo de características mecánicas del material / *Test of mechanical characteristics of the material*

- Ensayo de las características mecánicas del material según el punto 5.2.2 del Reglamento UN 90R02/09 / Mechanical characteristics test according to item 5.2.2 of UN regulation 90R02/09

- Ensayo de compresibilidad, según ISO 6310:1981 o ISO 6310:2001 o ISO 6310:2009 Standard / *Compressibility test , according to ISO 6310:1981 or ISO 6310:2001 or ISO 6310:2009 Standard*

- Ensayo de resistencia al cizallamiento, según ISO 6312:1981 o ISO 6312:2001 Standard / *Shear strength test, according to ISO 6312:1981 or ISO 6312:2001 Standard*

(1) Información proporcionada por el cliente. El laboratorio no se hace responsable de dicha información / Information provided by the client. The laboratory is not responsible for such information

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve
CV23010244

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY
* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

3. RESULTADOS DEL ENSAYO / *TEST RESULTS*

3.1 R 90.02

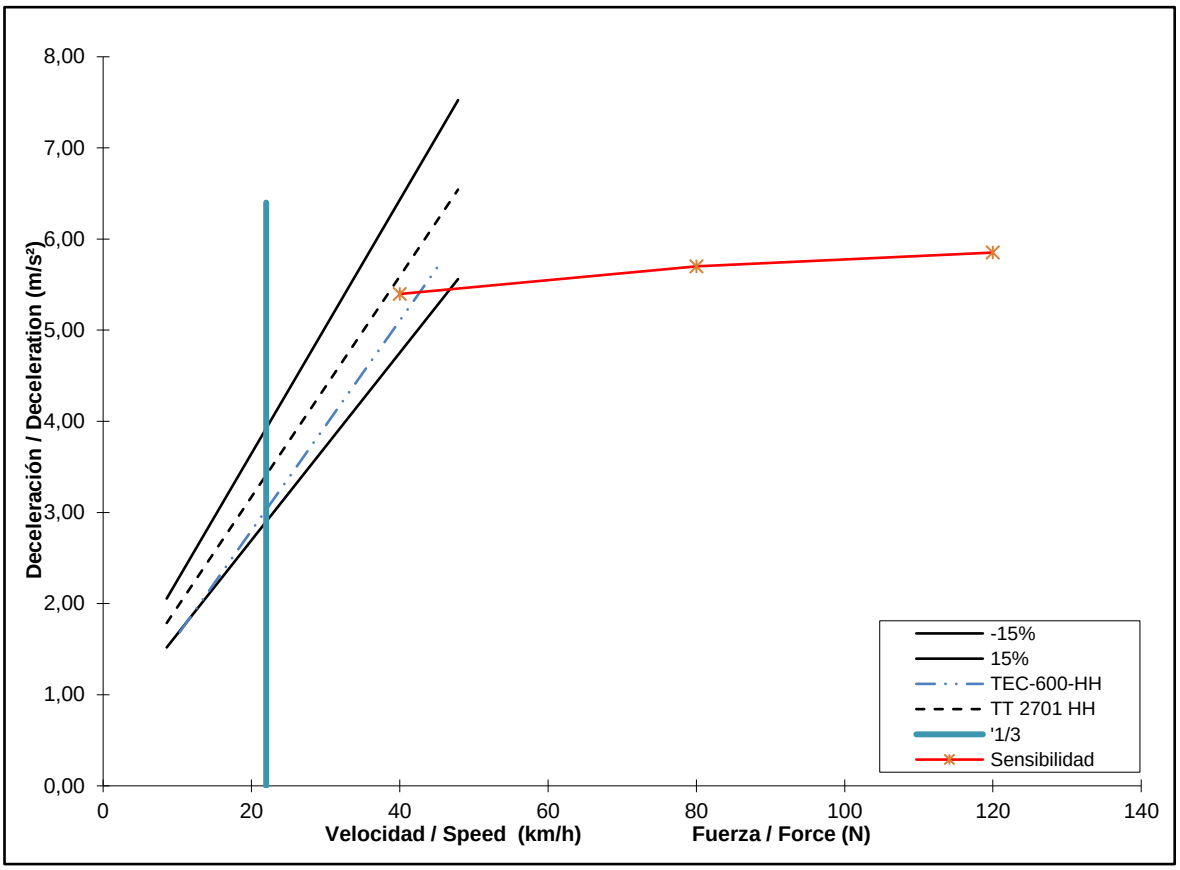
Velocidad de ensayo / *Test speed Vi-Vf (Km/h)*	Presión / Pressure (bar)		Deceleración / *Deceleration (m/s²)*	
	O.E	R.E	O.E	R.E
3.1.1 Comparación dinámica de fricción (Anexo 3, pto. 2.1.1 del Reglamento UN 90R02/09) *Dynamic friction comparison (Annex 3, paragraph 2.1.1 of UN regulation 90R02/09)*				
L3				
FRONT				
60-0				
	8,6	10,3	1,7	1,6
	12,6	18,5	2,2	2,6
	16,9	20,4	2,9	3,0
	23,4	26,8	3,7	3,6
	30,4	29,3	4,6	3,8
	47,9	45,3	6,4	5,7
3.1.2 Sensibilidad a la velocidad (Anexo 3 pto.2.1.2 del Reglamento UN 90R02/09) / *Speed sensitivity (Annex 3, paragraph 2.1.2 of UN regulation 90R02/09)*				
L3				
FRONT	**33,9 bar**		**4,4 m/s²**	
40 - 0	32,9		5,4	
80 - 0	32,9		5,7	
120- 0	33,5		5,9	
Resultados de sensibilidad / *Sensitivity results:*				
80 - 0	-5,6		**<15 %**	
120- 0	-8,4		**<15 %**	

O.E.: Equipo original / *Original equipment*
R.E.: Equipo de reposición / *Replacement equipment*

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY
* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve
CV23010244

Comparación de la fricción dinámica y test de sensibilidad a la velocidad /
Dynamic friction comparison and speed sensitivity tests



Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve

CV23010244

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY
* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN .
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

3.2 R 78

3.2.1 Frenada en seco - Accionamiento de un solo mando de freno (Anexo 3 pto.3 del Reglamento UN Nº 78) /
Dry stop test - single brake control actuated (Annex 3 paragraph 3. of UN Regulation No.78)

Velocidad / *Test speed Vi-Vf (Km/h)*	Presión Maneta / Handle Pressure (N)	Deceleración / *Deceleration (m/s²)*	Distancia / *Distance (m)*
L3 60-0	53,5 ≤ **200**	6,5 ≥ **4,4**	24,7 ≤ **37,3**

3.2.1.2 Frenada en seco - Accionamiento de todos los mandos del frenado de servicio (Anexo 3 pto.4 del Reglamento UN Nº 78) /
Dry stop test - all service brake controls actuated (Annex 3 paragraph 4.of UN Regulation No.78)

Velocidad / *Test speed Vi-Vf (Km/h)*	Presión Maneta / *Handle Pressure (N)*	Presión Pedal / *Pedal Pressure (N)*	Deceleración / *Deceleration (m/s²)*	Distancia / *Distance (m)*
L3 100-0	36,6 ≤ **250**	24,1 ≤ **400**	NA/NP	46,4 ≤ **60**

3.2.1.3 Ensayo a alta velocidad (Anexo 3 pto.5 del Reglamento UN Nº 78) /
High speed test (Annex 3 paragraph 5. of UN Regulation No.78)

Velocidad / *Test speed Vi-Vf (Km/h)*	Presión Maneta / *Handle Pressure (N)*	Presión Pedal / *Pedal Pressure (N)*	Deceleración / *Deceleration (m/s²)*	Distancia / *Distance (m)*
L3 160-0	38,5 ≤ **200**	22,9 ≤ **350**	10,2 ≥ **5,80**	100,1 ≤ **100,13**

3.2.1.4 Ensayo de pérdida de eficacia por el calor (Anexo 3 pto.7 del Reglamento UN Nº 78) /
Heat fade test (Annex 3 paragraph 7. of UN Regulation No. 78)

Velocidad / *Test speed Vi-Vf (Km/h)*	Presión Maneta / *Handle Pressure (N)*	Deceleración / *Deceleration (m/s²)*	Distancia / *Distance (m)*
L3 60-0	37,1 ≤ 53,5	5,9 ≥ **3,5**	27,7 ≤ **42,2**

3.2.1.5 Ensayo con frenos mojados (Anexo 3 pto.6 del Reglamento UN Nº 78) /
Wet brake test (Annex3 paragraph 6. of UN Regulation No.78)

Velocidad / *Test speed Vi-Vf (Km/h)*	Presión Maneta / *Handle Pressure (N)*	Deceleración / *Deceleration (g)*	Deceleración / *Deceleration (g)*
L3 60-0	14,5	1,50 ≥ **1,40**	7,01 ≤ **8,29**

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY
* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN .
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve
CV23010244

3.3 Ensayo de características mecánicas del material / *Test of mechanical characteristics of the material*

3.3.1 Ensayo de resistencia al cizallamiento (5.2.2.1.1, 5.2.2.2.1 del Reglamento UN 90R02/09), según ISO 6312:1981 Standard / *Shear strength test (5.2.2.1.1, 5.2.2.2.1 of UN regulation 90R02/09), according to ISO*

- Muestra / *Sample*	:	TEC-600-HH
- Tipo de montaje / *Type of assembly*	:	MSS360
- Area cizallada / *Shear area*	:	21,55 cm²
- Resistencia de cizalladura / *Shear strength* :		
- Rango / *Range*	:	754 - 925 N/cm²

Requerido / Required: 250 N/cm² para pastillas / for pad

3.3.2 Ensayo de compresibilidad (5.2.2.1.2 , 5.2.2.2.2 del Reglamento UN 90R02/09), según ISO 6310:1981, ISO 6310:2001 y ISO 6310:2009 Standard
Compressibility test (5.2.2.1.2, 5.2.2.2.2 of UN regulation 90R02/09), according to ISO 6310:1981, ISO 6310:2001 and ISO 6310:2009 Standard

- Muestra / Sample	:	TEC-600-HH
- Tipo de montaje / Type of assembly	:	MSS360
- Espesor / *Thickness*	:	8,6 mm
- Area / *Area*	:	21,55 cm²

- Compresibilidad de la superficie con una presión específica de 8000 kPa / *Compressibility at specific surface pressure of 8000 kPa* :

A temperatura ambiente / *At ambient temperature* :

Valor nominal / *Nominal value*	:	0,82 %

Máximo 2% para zapata / Maximum 2 % for shoe

A 200 ºC para zapatas / At 200 ºC for shoe

Valor nominal / Nominal value	:	0,74 %

Máximo 4% para zapata / Maximum 4% for shoe

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve

CV23010244

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY
* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN

Documentación técnica aportada por el fabricante / *Manufacturer's technical documentation* (1)

- Anexo / Annex - 1: Ficha de características / *Characteristic document*
- Anexo / Annex - 2: Plano / *Drawing*
- Anexo / Annex - 3: Instrucciones de marcado / *Marking instructions*
- Anexo / Annex - 4: Resultados de ensayo del comportamiento de fricción, (Anexo 9 del Reglamento UN 90R02/09 / *Friction behaviour test results (Annex 9 of UN regulation 90R02/09)*
- Anexo / Annex - 5: Lista de aplicación / *Application range*
- Anexo / Annex - 6: Instrucciones de montaje / *Fitting instructions*
- Anexo / Annex - 7: Empaquetado y marcado / *Packaging and marking*

(1) Información proporcionada por el cliente. El laboratorio no se hace responsable de dicha información / *Information provided by the client. The laboratory is not responsible for such information*

Lugar del ensayo / *Place of test* : L'Albornar (Santa Oliva)
Fecha del ensayo / *Date of test* : 15-17/11/2022

Iván Sarmiento Vicente
INGENIERO DE HOMOLOGACIONES
HOMOLOGATION ENGINEER

Validate this report with the security code «RPL1WM7H» at: https://extranet.idiada.com/hom-cve
Verifique el informe con código de seguridad «RPL1WM7H» en: https://extranet.idiada.com/hom-cve

CV23010244

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN AL NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE TAKEN, ACCORDINGLY TO THE ILAC-G8, HAS BEEN THE BINARY DECLARATION OF SIMPLE ACCEPTANCE.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA /
TECHNICAL DOCUMENTATION

CV23010244

Relativa a la homologación de los juegos de forros de freno de repuesto según el Reglamento UN 90R02/09

According to UN Regulation 90R02/09 With regard to Type-approval of Brake Lining Assemblies

Anexo 1 / *Annex - 1* : Documentación / *Information document*

0. GENERALIDADES / *GENERAL*

0.1. Marca / *Make (trade name of the manufacturer) :*
TECNIUM

0.2 Tipo (Conjunto del freno representativo del tipo) / *Type (Brake lining assembly representative of the type):*
MSS360

0.3 Nombre y dirección del fabricante / *Name and address of the manufacturer :*
SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark

0.4 Nombre y dirección de solicitante / *Name and address of the applicant :*
SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark

0.5 Emplazamiento y forma de colocación de la marca de homologación UN en componentes y unidades técnicas independientes. Instrucciones de marcado / *In case of components and separate technical units, location and method of affixing the UN approval mark. Marking Instructions :*
Ver anexo 3 / *See annex 3 (marking for pads)*

0.6 Dirección (es) de la planta (s) de montaje / Address(es) of assembly plant(s) :
SBS Friction A/S
Kuopiovej 11
DK-5700 Svendborg
Dänemark

IDIADA CV23010244

1. DESCRIPCION DEL DISPOSITIVO / *DESCRIPTION OF THE DEVICE*

1.1. Marca y tipo del juego de forros de freno / *Make and type of brake lining assembly :*

MSS360

Denominación(es) comercial(es) / *Commercial description(s):*

MSS240, MSS222, MSS235, MSS163, MSS174, MSS328, MSS373, MSS360

1.2. Marca y tipo de forro de freno / *Make and type of brake lining :*

TEC-600-HH

Denominación(es) comercial(es) / *Commercial description(s):*

1.3. Vehiculo(s) / ejes / frenos en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno como pieza de origen / *Vehicle(s) / axle(s) / brake(s) for which the brake lining assembly qualifies as original brake lining assembly :*

No procede / *Not applicable*

1.4. Vehiculo(s) / ejes / frenos en los que se puede instalar el tipo de juego de forros de freno como pieza de repuesto / *Vehicle(s) / axle(s) / brake(s) for which the brake lining assembly qualifies as replacement brake lining assembly :*

Ver anexo 5 / *See annexe 5*

1.5. Dibujos del juego de forros de freno de repuesto que indiquen las dimensiones / *Drawing(s) of the brake lining assembly showing functional dimensions :*

Ver anexo 2 / *See annex 2*

1.6. Indicación de las posiciones en el vehiculo/eje/freno que se quiere homologar / *Indication of positions on the vehicle(s)/ axle(s)/ brake(s) for which approval is sought :*

Ver anexo 2 / *See annex 2*

1.7. Valores de fricción / *Values for the friction behaviour :*

Ver anexo 4 / *See annex 4*

1.8. Instrucciones de montaje / *Fitting instructions :*

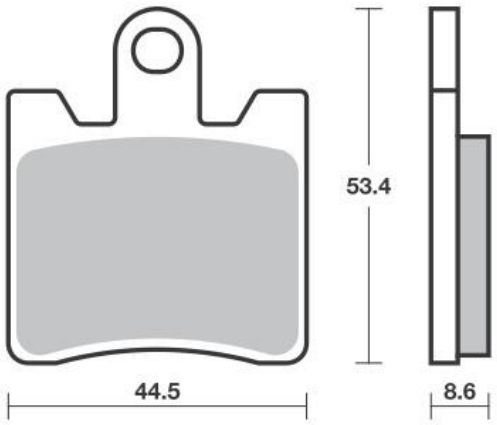
Ver anexo 6 / *See annex 6*

IDIADA CV23010244

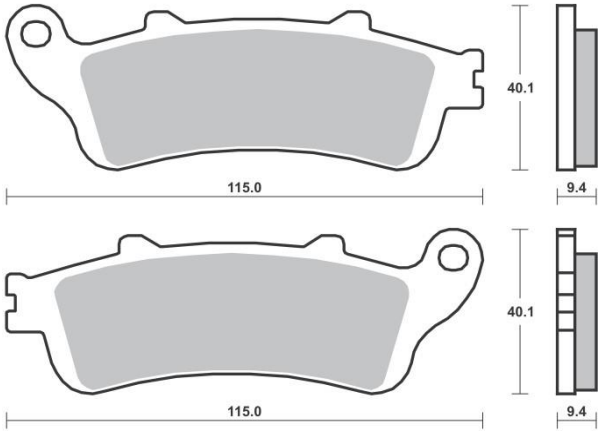
Anexo 2 / *Annex - 2* : Dibujo / *Drawing*

Tipo / Type : MSS360

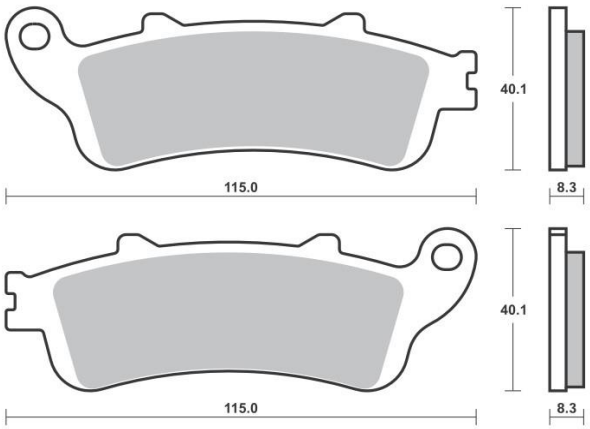
MSS240



MSS222

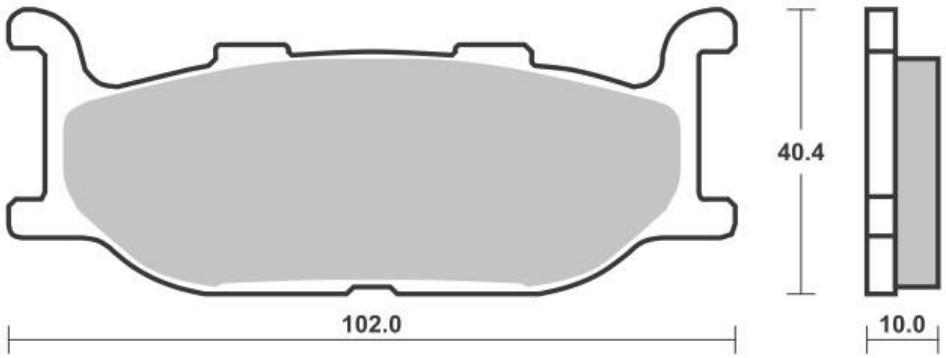


MSS235

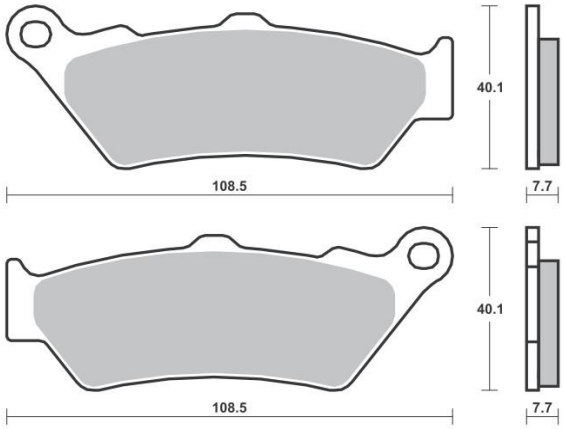


IDIADA CV23010244

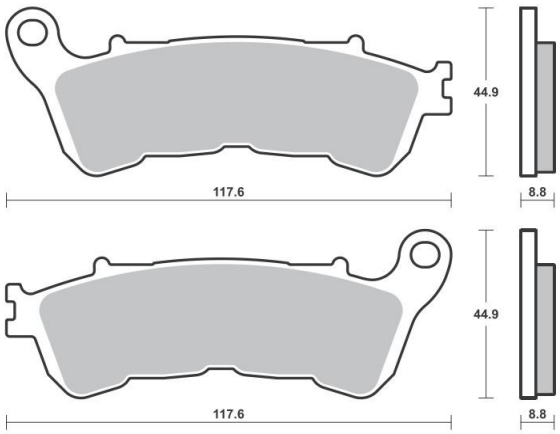
MSS163



MSS174

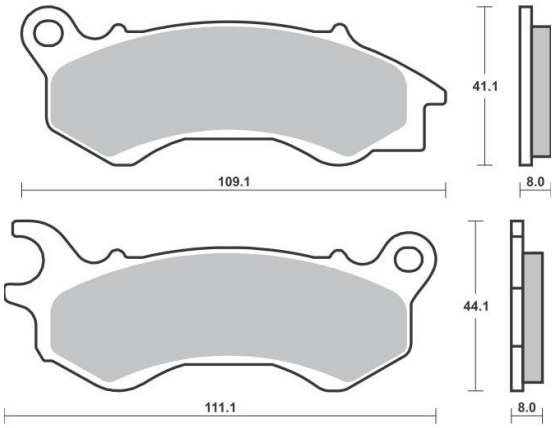


MSS328

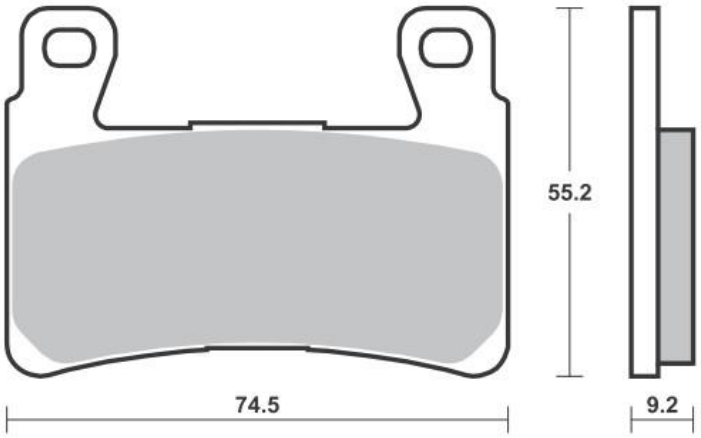


IDIADA CV23010244

MSS373



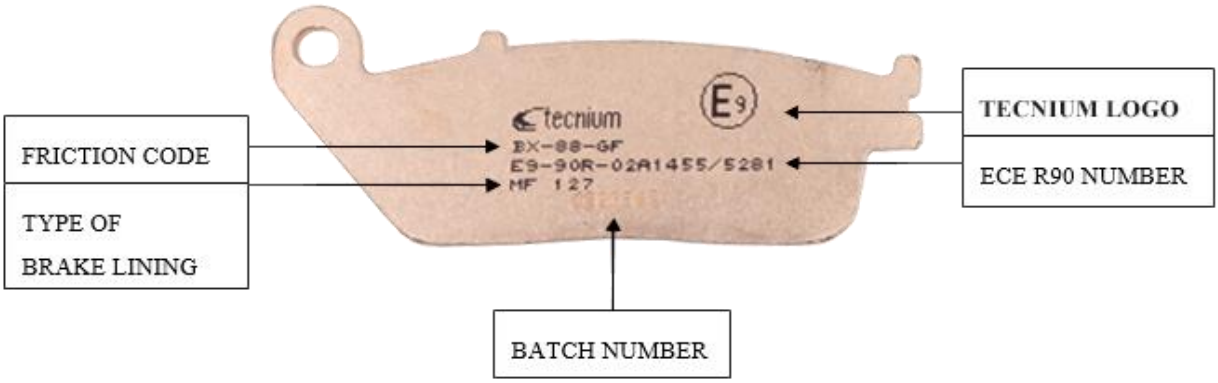
MSS360



IDIADA CV23010244

Anexo / *Annex 3* : Instrucciones de marcado / *Marking instruccions*

Tipo / Type : MSS360



IDIADA CV23010244

Anexo / *Annex* 4: Resultados de ensayo del comportamiento a fricción (anexo 9 del Reglamento UN 90R02/09) / *Friction behaviour test results (annex 9 of UN Regulation 90R02/09)*

Tipo / *Type* : MSS360

Material de fricción / *Friction Material*	TEC-600-HH
Número de lote / *Batch Number*	4108128
Fecha de ensayo / *Date of Test*	11-11-2022
Máquina de ensayo / *Test Machine*	FTM

Resultados de ensayo / *Test results*		
Para pastillas / *For pad assemblies*		
μ_{OP}	**μ_{max}**	**μ_{min}**
0,57	0,74	0,42

IDIADA CV23010244

TECNIUM

Anexo / *Annex 5* : Lista de Applicaciones / *Application range*

Tipo / Type : MSS360

No.	BRAND	MODEL	cc	NAME	FROM	-	TO	AXLE
240	DAELIM	QL	125	Steezer	17	-	19	FRONT
240	DAELIM	S	125	from VIN SDC007441	17	-	19	FRONT
240	DAELIM	S	125	to VIN SDC007440	17	-	19	FRONT
240	DAELIM	SL	125	U3 FI	07	-	09	FRONT
240	DAELIM	SV	125	S3	11	-	15	FRONT
240	DAELIM		125	Otello	08	-	08	FRONT
240	DAELIM		125	S2 FI	07	-	15	FRONT
240	DAELIM	S	300		17	-	19	FRONT
240	KAWASAKI	SC	250	Epsilon	02	-	06	FRONT
240	SUZUKI	AN	250	Burgman	04	-	06	FRONT
240	SUZUKI	AN	250	Burgman	98	-	03	FRONT
240	SUZUKI		250	Sky Wave Type II	98	-	01	FRONT
240	SUZUKI	AN	400	Burgman	01	-	06	FRONT
240	SUZUKI	AN	400	Burgman	99	-	00	FRONT
240	SYM		125	GTS	07	-	11	FRONT
240	SYM		125	Joymax Sport	16	-	16	FRONT
240	SYM		250	GTS	07	-	11	FRONT
240	SYM		250	Joymax Sport	16	-	17	FRONT
240	SYM	GTS	300	Evo i	11	-	15	FRONT
240	SYM		300	Joyride Evo i	10	-	10	FRONT
240	SYM		500	GT	07	-	04	FRONT
222	HONDA	FES	125	Pantheon	03	-	06	FRONT
222	HONDA	FES	125	Pantheon	98	-	02	FRONT
222	HONDA	FES	150	Pantheon	03	-	06	FRONT
222	HONDA	FES	150	Pantheon	99	-	02	FRONT
235	HONDA	FES	250	Foresight	00	-	07	FRONT
235	HONDA	FES	250	Foresight	98	-	99	FRONT
235	HONDA	NSS	250	Forza	00	-	04	FRONT
235	HONDA	NSS	250	Jazz	01	-	04	FRONT
235	HONDA	NSS	250	Reflex	01	-	07	FRONT
235	HONDA	NSS	250		00	-	04	FRONT
235	HONDA	FJS	400	Silverwing	06	-	08	FRONT
235	HONDA	FJS	600	Silverwing	01	-	08	FRONT
235	HONDA	FSC	600	Silverwing	01	-	08	FRONT
235	PEUGEOT		125	Looxor	03	-	07	FRONT
163	YAMAHA		250	Morphus	06	-	06	FRONT
163	YAMAHA	YP	400	Majesty	04	-	04	FRONT
163	YAMAHA	XP	500	TMAX	01	-	03	FRONT
174	BMW	C1	125		00	-	03	FRONT
174	BMW	C1	200		02	-	04	FRONT

IDIADA CV23010244

174	MALAGUTI		125	Madison 3	08	-	09	FRONT
174	MALAGUTI		250	Madison 3 ie	08	-	11	FRONT
328	HONDA	FES	125	S-Wing	07	-	11	FRONT
328	HONDA	SH	125	i	09	-	12	FRONT
328	HONDA	FES	150	S-Wing	07	-	11	FRONT
328	HONDA	SH	150	i	09	-	12	FRONT
328	HONDA	NSS	250	Forza	05	-	13	FRONT
328	HONDA	NSS	250		05	-	13	FRONT
328	HONDA	PS	250		05	-	06	FRONT
328	HONDA	NSS	300	Forza	14	-	17	FRONT
328	HONDA	SH	300	i	07	-	19	FRONT
328	HONDA	SW-T	400	ABS	09	-	14	FRONT
328	HONDA	SW-T	400		09	-	13	FRONT
328	HONDA	FJS	600	Silverwing	09	-	18	FRONT
328	HONDA	FSC	600	Silverwing	09	-	18	FRONT
328	HONDA	SW-T	600		11	-	13	FRONT
328	SUZUKI	UH	125	Burgman	07	-	14	FRONT
328	SUZUKI	UX	125	SIXteen	08	-	12	FRONT
328	SUZUKI	UX	150	SIXteen	08	-	16	FRONT
328	SUZUKI	UH	200	Burgman	07	-	13	FRONT
328	SUZUKI	UH	200		07	-	07	FRONT
373	HONDA	NSC	50	Vision	10	-	18	FRONT
373	HONDA	NSC	110	Vision	10	-	12	FRONT
373	HONDA	SCV	110	Lead	10	-	12	FRONT
373	HONDA	PCX	125		09	-	17	FRONT
373	HONDA	PCX	150		12	-	17	FRONT
373	MALAGUTI		125	Monte	20	-	20	FRONT
373	PEUGEOT		50	Django Allure	14	-	16	FRONT
373	PEUGEOT		50	Django Evasion	14	-	16	FRONT
373	PEUGEOT		50	Django Sport	14	-	16	FRONT
373	PEUGEOT		125	Django Allure	14	-	16	FRONT
373	PEUGEOT		125	Django Evasion	14	-	16	FRONT
373	PEUGEOT		125	Django Sport	14	-	16	FRONT
373	PEUGEOT		125	Satelis Black Ed.	17	-	17	FRONT
373	PEUGEOT		150	Django Allure	14	-	15	FRONT
373	PEUGEOT		150	Django Evasion	14	-	15	FRONT
373	PEUGEOT		150	Django Sport	14	-	15	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	XR	1200	X	10	-	13	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	XR	1200		08	-	10	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXST	1584	Softail Standard	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLS	1690	Softail Slim	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSTC	1690	Heritage Softail Classic	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSTF	1690	Fat Boy	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSTFB	1690	Fat Boy	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSTN	1690	Softail Deluxe	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXSB	1690	Breakout	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLDE	1750	Softail Deluxe	18	-	19	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLFB	1750	Fat Boy	18	-	20	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLHC	1750	Heritage Classic	18	-	19	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSB	1750	Sport Glide	18	-	20	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSL	1750	Softail Slim	18	-	20	FRONT

IDIADA CV23010244

360	HARLEY DAVIDSOI	FXBB	1750	Street Bob	18	-	22	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXBR	1750	Breakout	18	-	19	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXFB	1750	Fat Bob	18	-	20	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXLR	1750	Low Rider	18	-	20	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXST	1750	Softail Standard	22	-	22	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSS	1802	Softail Slim S	16	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSTFBS	1802	Fat Boy S	16	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLSTNSE	1802	CVO Softail Deluxe	15	-	17	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLFBS	1870	Fat Boy	18	-	22	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FLHCS	1870	Heritage Classic	18	-	22	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXBBS	1870	Street Bob	22	-	22	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXBRS	1870	Breakout	18	-	20	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXDR	1870		19	-	20	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXFBS	1870	Fat Bob	18	-	22	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXLRS	1917	Low Rider S	22	-	22	FRONT
360	HARLEY DAVIDSOI	FXLRST	1917	Low Rider ST	22	-	22	FRONT
360	KAWASAKI	ZX-6R	636	Ninja Upgrade DS	13	-	22	FRONT

IDIADA CV23010244

Anexo / *Annex* 6: Instrucciones de montaje / *Fitting Instructions*

Tipo / *Type* : MSS360

1. **CLEAN THE INLSDE OF THE BRAKE CALIPER**

   Clean with compressed air, which gets rid of all the accumulated brake dust.

   Do it outLSde and remember to wear mask and goggles.

2. **CHECK FOR BRAKE FLUID LEAKS**

   Check around the pistons in you caliper and check that the brakes are not binding when you rotate the wheel. The wheel should rotate freely. If there are leaks or the brakes bind, it is time to refurbish the brake calipeLS with new pistons, seals, sliding pins, boots etc.

3. **ENSURE BRAKE FLUIDS HAVE BEEN REPLACED ACCORDING TO RECOMMEND INTERVALS**

   Brake fluid absorbs water over time, which can lead to brake fade! If the fluid has not been changed for a long time or you ride aggresLSvely, it is always better to change the fluid more often than risk crashing due to fading.

4. **CHECK THAT YOUR BRAKE DISCS AND BRAKE PADS ARE NOT WORN OUT**

   Minimum disc thickness is usually printed or engraved on the brake disc.

   If not see your service manual. If the discs are too worn, we recommend changing the brake pads when you mount new discs. Please contact your local dealer for changing discs and pads.

5. **CHECK THE GROOVE PATTERN OF THE BRAKE PADS**

   If there are no grooves in the brake pad surface use a vernier caliper to measure the brake pad thickness in multiple spots. The friction material height (above the steel backing plate) should be at least 1,5 mm. If the brake pads are worn below the groove pattern, it is time to have your local dealer change them

6. **WHEN THE BRAKE PADS HAVE BEEN REPLACED**

   Please remember always to pump the brake lever/pedal a few times until you feel contact before you go riding!

We always recommend that you get asLSstance from an authorised workshop

IDIADA CV23010244

Anexo / *Annex 7* : Empaquetado y marcado / *Packaging and marking*

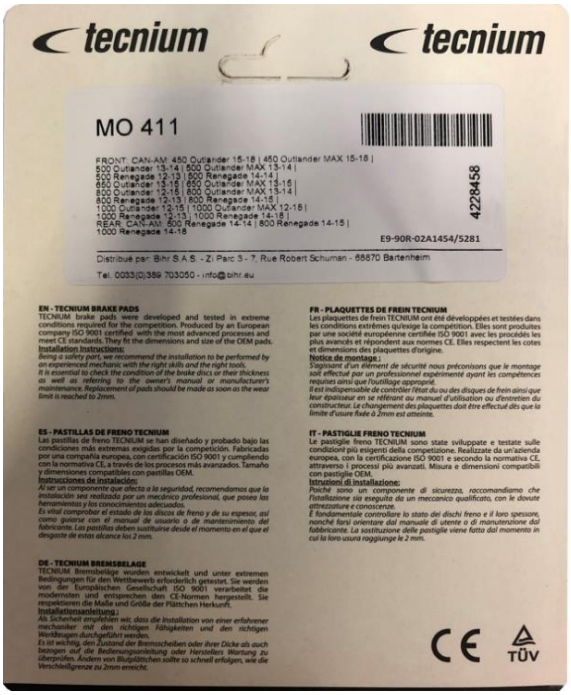
Tipo / Type : MSS360

Example:

Front



Rear



6.1.3.1 Quantity is always visible

6.1.3.2 Name and trademark top right corner and rear bottom

6.1.3.3 The material is always visible in the left corner e.g. Sinter/ Ceramic and part number / material printed on label. /Warning/Warranty/Fitment on the back of the package and separate mouting and warning instruction is added as a folder in the packaging.

6.1.3.4 Selected vehicles are shown on the rear label + referral to catalogue

6.1.3.5 The approval number is on the label at the rear and ECE mark will be placed at the packaging like shown below*

*** Approval mark**



IDIADA CV23010244