

# High Performance Additiv T492

Produktdatenblatt **RLD213bV**

## Produkte

|                                     |                                                                          |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Envirobase High Performance Additiv | T492                                                                     |
| Envirobase Mischlacke               | T4XX                                                                     |
| Envirobase Verdünner                | T494 (Envirobase Verdünner Standard)<br>T495 (Envirobase Verdünner lang) |

Diese Produkte sind nur  
für den fachmännischen  
Gebrauch bestimmt



VOC-konform

## Produktbeschreibung

Um extrem beanspruchte Karosserieteile zusätzlich auf spezielle Anforderungen hin zu optimieren, kann T492 als eine zusätzliche Alternative zu den Standard Envirobase High Performance Verdünnungen eingesetzt werden. Hierbei handelt es sich um ein Additiv auf neuester Technologiebasis, um die Beständigkeit speziell bei den stetig steigenden Anforderungen an die Beschichtungen zu erweitern.

## Prozessbeschreibung

| VERARBEITUNGSRICHTLINIEN                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                             |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------|
|    | <p>Mischungsverhältnis</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Envirobase High Performance Farbton entsprechend der Rezeptur ausmischen</li><li>2. Envirobase High Performance Farbton gründlich umrühren</li><li>3. 10 % High Performance Additiv T492 nach Gewicht zugeben</li><li>4. Mischung sorgfältig umrühren</li><li>5. Envirobase High Performance Mischung nachfolgend ansetzen und spritzfertig einstellen:</li></ol> |                                                                             |              |
|    | <p><b>Zweischicht-Unifarbtöne</b></p> <p>5 % T494/T495 nach Gewicht</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <p><b>Metallic-und Pearlfarbtöne</b></p> <p>10 % T494/T495 nach Gewicht</p> |              |
|    | <p>Verarbeitungszeit der ausgemischten und verdünnten Farben bis zu 3 Monate</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                             |              |
|    | <p>Spritzviskosität bei 20 °C: 22–26 Sek. DIN 4 mm (55–80 Sek. ISO 4 mm)</p> <p>Vor der Verarbeitung durch wasserfeste Nylonsiebe filtern (125 µm Maschenweite)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                             |              |
|  | <b>Lackierpistole</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>Düse</b>                                                                 | <b>Druck</b> |
|                                                                                     | SATA NR 3000/4000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,3 mm                                                                      | 1,6–1,8 bar  |
|                                                                                     | Devilbiss GTI Luftkappe 115 oder GTI Pro Luftkappe H1 / HV30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1,2–1,3 mm                                                                  | 1,6–1,8 bar  |
|                                                                                     | Anest Iwata 400 Base                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1,3 HD                                                                      | 1,6–1,8 bar  |

| VERARBEITUNGSRICHTLINIEN                                                                                                                                                                  |                                                                                                                              |                            |                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                        | Zweischicht                                                                                                                  |                            | Dreischicht Effektlackierung                                                  |
|                                                                                                                                                                                           | Metallic- und Effektlackierung                                                                                               | Unilackierung              | Grundton      Effekt                                                          |
|                                                                                                                                                                                           | 2 Spritzgänge Nass-in-Nass; ablüften, abschließend 1 Nebelgang                                                               | 2 Spritzgänge Nass-in-Nass | 2 Spritzgänge Nass-in-Nass; ablüften<br>2 bis max. 3 Spritzgänge Nass-in-Nass |
| Nach der empfohlenen Ablüftzeit (siehe unten) 1 gleichmäßiger Effektgang bei Metallic- und Effektfarbtönen mit 1,0–1,3 bar Eingangsdruck zum Erreichen der Farbton- und Effektgenauigkeit |                                                                                                                              |                            |                                                                               |
|                                                                                                        | Ablüftzeit 3–15 Minuten, je nach Wahl der Trocknungsmethode                                                                  |                            |                                                                               |
|                                                                                                       | Überlackierbar mit allen PPG UHS Premium Klarlacken, nach Mindestablüftzeit und gleichmäßig matten, trockenem Basislackfilm. |                            |                                                                               |
|                                                                                                      | Für weitere Informationen verwenden Sie bitte das Produktdatenblatt Envirobase High Performance RLD213V                      |                            |                                                                               |

## APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG



Envirobase High Performance Mischlacke und ausgemischte Farbtöne und sowie Verdünner sind an einem kühlen und trockenen Platz zu lagern, fern von jeglicher Wärmezufuhr. Lagerungs- und Transporttemperaturen müssen mindestens +5 °C betragen und dürfen +35 °C nicht überschreiten. Unter keinen Umständen sollten diese Produkte frostigen oder gefrierenden Temperaturen ausgesetzt werden.



Envirobase High Performance sollte in sauberen und trockenen Behältern ausgemischt und mit eben solchem Zubehör verarbeitet werden. Verwenden Sie weder Ausmischgefäße noch Spritzzubehör, welche lösemittelhaltige Rückstände vorweisen. Ausmischgefäße sollten idealerweise aus Kunststoff gefertigt sein. Bei der Verwendung von Metallbehältern sollten diese innen mit einer Rostschutzbeschichtung versehen sein



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: [http://www.ppg.com/ppg\\_msds](http://www.ppg.com/ppg_msds)



2004/42/IIIB  
(d)420/420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

### Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Make it happen. With PPG



PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden  
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601  
E-Mail: [PPGAutoRefinishGermany@ppg.com](mailto:PPGAutoRefinishGermany@ppg.com)  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)