

GRS Deltron Kunststoffhaftvermittler D816 D820 D8420

Produktdatenblatt **RLD165V**

Produkte

Kunststoffhaftvermittler	D816 (grau), D820 (transparent), D8420 (transparent, Aerosol)
--------------------------	--

Diese Produkte sind nur
für den fachmännischen
Gebrauch bestimmt



VOC-konform

Produktbeschreibung

D816, D820 und D8420 sind spritzfertige Kunststoffhaftvermittler zur Verwendung auf folgend blanke Kunststofftypen/-untergründe:

Haftgrund

D816

D820 transparent

D8420

Untergründe

PC, ABS, PUR/RIM

PA, PP/EPDM, PVC, PPO, PMMA

siehe D820, weil gleiches Material als Spraydose

Siehe auch Datenblatt zu Substrate RLD241V

Prozessbeschreibung

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

	Bitte beachten Sie, dass die sehr sorgfältige Reinigung mit geeigneten Mitteln von Kunststoffuntergründen unbedingt erforderlich ist.
	- Tempern der Bauteile bei 60 °C für mind. 30 und empfohlen für 60 Min.
	- Reinigung mit wässrigen Lösungen
	- Reinigung mit D8434 (Kunststoffreiniger), bei rauer Oberfläche der Bauteile verwenden Sie geeignete Reinigungshilfen (z.B. Nylonbürste/ Schleifpad o.ä.)
	- Nach dem Reinigungsvorgang die Bauteile nochmals gut ablüften lassen (Bei Raumtemperatur z.B. über Nacht oder 30–40 Min. bei 60 °C)
	- Vor der Beschichtung wird der Anti-Static Reiniger D846 empfohlen
	Oberflächenschäden an einem Kunststoffbauteil können mit geeigneten PPG Spachtelmassen ausgebessert werden.
	Iviplast 66 (A652) ist ein Spachtel mit hoher Flexibilität und guter Haftung. Anwendbar auf harten und verformbaren Kunststoffen.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

	entfällt weil spritzfertig
	entfällt weil 1K Produkt
	entfällt weil spritzfertig

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Lackierpistole	Düse	Spritzdruck (Eingangsdruck)
	Sata RP 3000/4000	1,3	2,0–2,5 bar
	DeVilbiss GTI Pro	1,3–1,4	2,0–2,5 bar
	Anest Iwata WS 400	1,3–1,4	2,0 bar
	D816: 2 D820: 1–2 D8420: 1–2 (Spraydose vor Anwendung gründlich schütteln)		
	Ablüftzeiten: 5–10 Min. zwischen den Spritzgängen (entfällt bei D820/ D8420). Vor Überlackierung von D816 40 Min. bei 20 °C. Vor Überlackierung D820/D8420 30 Min. bei 20 °C.		
	entfällt		
Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: D816 15–25 µm / D820 3–7 µm.			

**REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT NACH ANWENDUNG
MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN!**

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG

	nicht erforderlich
	nicht erforderlich
	entfällt weil NiN Verfahren
	Die vorbereitete Oberfläche kann mit allen gängigen PPG Füllern und Decklacken überarbeitet werden. Füller oder Decklacke gemäß den Empfehlungen gegebenenfalls elastifizieren!



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(e)(840)840

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.